

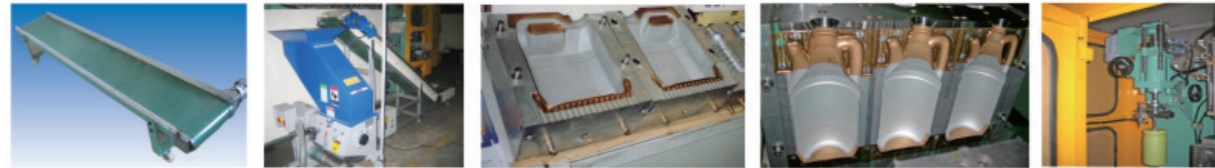
选购功能部件



單模頭 模頭 模頭 四模頭 六模頭 八模頭 獨立型廣口瓶鑄口機 冷切刀裝置



奧地利貝加萊厚薄 控制器 日本MOOG厚薄控制器 自動潤滑泵 取瓶機械手 二次冷卻定型裝置



平衡式輸送帶 斜臺式輸送帶 吹瓶模貝 吹瓶模貝 廣口瓶鑄口機



強力破碎機 全自動上料機 蜂巢式除濕機系列 渦旋式冷水機 小型容積式混色裝置 混合機

香港德科威機械集團 東莞市今隼機械有限公司

中國工廠：廣東省東莞市橫瀝鎮田饒步工業村799號
 Tel/電話：86-769-82801938 82801968 82801966
 Fax/傳真：86-769-82208383
 客戶服務專線：86-769-82801611 13926860651
 業務部郵箱：yw@superjinjun.com
 外貿部郵箱：sales1@superjinjun.com
 sales2@superjinjun.com
 sales3@superjinjun.com
 sales8@superjinjun.com

上海辦：上海市浦東新區靈岩南路801弄3號801
 聯系人：陳經理
 電話：021-68360520 13827297378
 浙江辦：浙江省寧波市海曙區安泰街99弄3號樓402室
 聯系人：陳景福
 電話：0574-87467086 18957813928
 華北辦：河北省滄州市大港區新區5號樓5單元301室
 聯系人：廖先生
 電話：0317-5507782 13820797565
 東北辦：山東省濟南市
 聯系：13829284664



香港德科威機械集團
 東莞市今隼機械有限公司

二十五年，中空成型自動化，領航者



產品簡介

專業提供高速智能塑料中空成型機(吹瓶機)、鑄口機、測漏機、打包機一體自動化生產線



www.superjinjun.com

九五策划 星龙摄影 新龙广告承制：13902618353 Q.Q: 2496607902

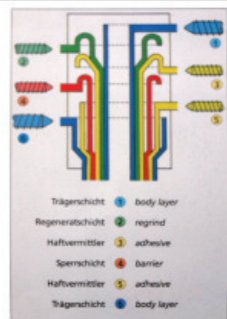
公司簡介

香港德科威機械集團是一間專業研制、生產、銷售 3 mL至220L全自動微電腦塑料中空成型機及塑料機械輔助設備制造商，其屬下“superjinjun”品牌塑料中空成型機企業于1999年12月成立，名為東莞市今集機械有限公司。

公司工廠位于京一廣一九鐵路（東莞站）附近，生產基地近20000平方，擁有所需專用自動化加工及配套設備：CNC數控車床、臥式CNC加工中心、進口內外圓磨床、自動化鈹金噴漆生產綫等，年產量超過300臺吹瓶機生產綫。

企業決策人專業該行業二十年引領前例，長期與歐美同行顧問公司技術合作、產品創新，從2006年起引進了歐洲塑膠工業最先進的擠出螺桿和模頭設計的分析系統，保持與世界先進技術同步，本公司擁有100名精英團隊，其中行業資深管理及工程技術人員20多人，執行嚴謹的管理手段，貫徹ISO9001認證的質量控制系統及周全快捷的售前、售後服務體系，產品適用：日化容器、潤滑油瓶、化工、醫藥、食品、飲料、奶業、等行業包裝及家具、汽車、摩托車塑料中空件首選加工設備。

擁有近千個用戶和二千多臺成功案例在世界各地日夜不停運行。從2002年起“super”產品出口：越南、馬來西亞、印尼、菲律賓、南非、巴西、肯尼亞、瑞士、英國、澳洲、美國、墨西哥、俄羅斯、古巴、埃及等二十多個國家，歡迎五湖四海朋友來作客。



**多層塑料中空成型技術應用是
提升吹瓶廠商的核心競爭力
及利潤法寶**

節能伺服系統（選配）

完全按照吹瓶機生產的需要控制輸出壓力和流量，做到需要多少就輸出多少。保壓、冷卻階段的節能效果更加顯著。一般情況下，伺服電液系統比恆速定量泵系統節電50%以上，比變量泵系統節電20%以上

伺服電液系統採用轉動慣量較小的細長型電機設計，配合以最先進的高速DSP運算器件，實現磁場定向向量控制策略。系統具備極快的響應速度，部分伺服電機最高轉速可達2500轉/分，使得電機滿載時從零轉速到最高轉速的加速時間僅36ms。吹瓶機的動作如開合模、模具移動、吹針上下等得以明顯加快，縮短了成型周期，提高了生產效率。



潤滑系統

無需人員，全自動定時為機械活動部位增加潤滑，延長設備的使用壽命。



度身訂做 塑料中空成型機

藥瓶專用機

食品廣口瓶專用機

化妝品瓶專用機

洗滌瓶專用機

潤滑油瓶專用機

聖誕禮品專用機

牛奶瓶專用機

PVC瓶專用機

PU鞋底專用機

PETG瓶專用機

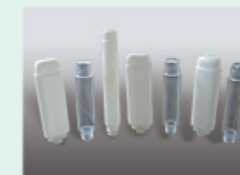
模內貼標瓶專用機

10-25L桶專用機

工具箱專用機



聚乙烯



尼龍



橡塑料



聚丙烯



聚氧乙烯



改性聚氧乙烯



聚碳酸酯



K料



改性聚脂



聚本乙烯



聚氨酯



EVOH/PE/PP

電路系統

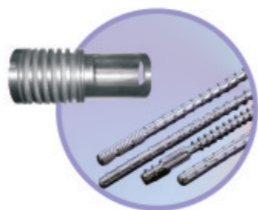
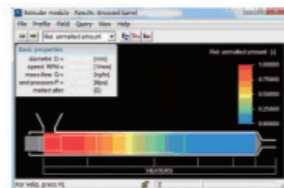
AB Allen-Bradley SIEMENS

選用歐美世界名牌,公司專業設計的吹塑機控制系統和PLC元件,模塊設計、擴展改動靈活、中央監控、網絡遠程診斷、功能參數設定,膠坯厚薄控制設定,智能集中溫控、自動報警故障反饋,動作自動復位、螺桿、防冷自動保護設定、儲存多組常用設定參數,自動記錄產量和周期、顯示屏有中、英、西班牙等多國語言互換功能。



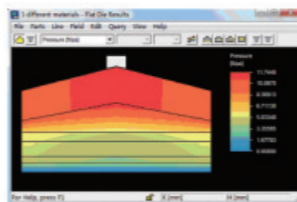
擠出系統

- A、引用歐美塑料擠出設計,模擬及數據分析系統,針對不同塑料粒從螺桿的強性入料段、塑化段、混合段的混合成型過程變化實時監控、模擬的結果,調整螺桿參數設計、溫度、轉速等,發揮不同型號塑料粒成型最佳效果。
- B、由臺灣專業廠商選用日本特殊鋼材。先進CNC加工設備及嚴謹的加工手段,確保精密及壽命長。
- C、優點: 1、比傳統設計擠出量大40%以上。
2、擠出量穩定,保證成型后每個制品的重量穩定及偏差最小。
3、塑化效果均,顏色光亮穩定。



模頭系統

- A、引用歐美塑料模頭成型分析系統,先進的設計結合模擬及數據分析系統,解決不同塑膠原料在不同模頭流道中成型過程中遇到的所有問題。
- B、選用日本特殊預硬鋼材,經本公司引進日本四軸CNC機床精密加工成型,后經拋光、精磨表面處理,最后精配組裝而成延長模頭壽命。
- C、優點:擠出膠胚厚薄均勻,顏色光亮穩定,清除制品內應力,換顏色快,可分多層物料復合。



吹風系統

源用歐洲的設計理念,堅固耐用,不用停機可在安全門外可調整風嘴高低,可選調校角度斜吹功能。設置有微調功能,操作調較更安全,針對不同的塑料容器研制出獨特的定型裝置。



油路系統

VICKERS MOOG YUKEN

採用了美國油壓公司專業設計吹塑機上用的整個油路系統和無件先購,從油泵、油閥、油路板、壓力流量變比例閥及氮氣儲能系統等選用和獨特的油液過濾系統決定了油路的速度快、減速平穩、無行擊、耐用、低噪音、節能、液壓油壽命長等多重功能。



氣路系統

FESTO SMC AIRTAC Rexroth Bosch Group

選用德國FESTO、日本SMC和AIRTAC氣動原件,憑着多年的吹塑經驗,針對每個吹塑產品的要求,設計出不同的吹氣工藝,如間隙排氣,氣體干燥,低溫處理等吹氣系統。



曲臂鎖模機構

鎖模機構的設計,可安裝不同厚度的模具,開合模行程容易調節。并且採用有限元法進行應力分析。移模導向採用世界名牌重載級綫性導軌,比例液壓閥控制,集中潤滑系統,移模鎖模運動更快更平穩,保證了機器的高產量。堅實的結構及鎖模油缸在模板正中的布置,使模具的受力更均勻,制品的剪口更完美,并使模具的使用壽命得到延長,機器和模具下方有寬大空間,便于安裝邊料回收自動化系統。



邊料自動回收系統

根據不同的塑料容器,擁有豐富的去除邊料經驗,能夠滿足用戶實現全自動化生產的需求。

實現無需人員,被除掉的塑膠邊料即時破碎,新舊塑料按比例供給立即再次利用,達到無二次污染,環保效果。



產品導出系統

精密機械手取瓶裝置,將成品容器直立式放在輸送帶上



PETG容器專用機

PETG專用機型



雙模架



SPB-L · 1.8L (Series)



今集最小型吹瓶機，小型精干、高速、穩定而且最節能。可選配自動打水口裝置，旋轉式瓶口割切裝置、輸送帶裝置及邊料破碎自動回收系統，有單模頭、雙模頭、三模頭、四模頭、六模頭供選配，日產量(24小時)約2萬至12萬個不等；可生產0.01-1.8(升)塑膠中空產品。

SPB-2.5L (Series)



雙模架



該機型人機介面、操作簡單。可選擇單模架式、雙模架、單模頭至六模頭、單層至六層、多層帶液位綫、模內標貼、可選配氣動打水口裝置、及邊料破碎自動回收系統、日產量(24小時)約1.2萬至8.6萬個不等，可生產0.1-2.5(升)塑膠中空產品。



SPB-5L系列



該機型人機介面、操作簡單。可選擇單模架式、雙模架、單模頭至六模頭、單層至六層、多層帶液位線、模內標貼、可配氣動打水口裝置、及邊料破碎自動回收系統。日產量(24小時)約0.5萬至8.6萬個不等,可生產0.2-5(升)塑膠中空產品。

自動模內貼標機械手



該產品是本公司積累近十年吹瓶機製造經驗,將吹瓶工藝和現代柯式印刷技術結合的新一種製造瓶工業革命,生產出來的塑料(瓶)容器和廣告紙粘合一次成型出成品,其優點:1、可防假冒產品可仿。2、放在潮濕地廣告紙方放永不會退落。3、直接印刷出照相效果,使包裝的產品高檔次。4、減少生產工序、節約成本和地方。是化妝品、食品、機油等包裝行業的理想選擇。

測漏機



該機可連接各種型號的吹瓶機,設計精巧:標準型,高精度型,單、雙至十工位型,把關吹瓶機生產出來塑料中空產品的品質、精密穩定操作簡單,是吹瓶廠不可缺少的品質監控工具。

容器螺口機



螺口機是本公司針對客戶生產廣口瓶(容器)開發的小型設備,配裝在吹瓶機上可實現瓶與邊料自動分離,也可以獨立式使用。一般適用瓶口直徑為20至350MM圓形容器。

DKB Series

Servo drive energy-saving plastic blow molding machine

機臺介紹

DKB系列全自动单层-多层中空成型机生产线

该机型是本公司积累近十多年吹瓶机的制造经验,运用先进的设计、分析系统,对多层各种塑料物料在挤出系统、模头成型过程中的电脑模拟及试验得出的技术创新成果,是国内唯一最成熟、最稳定、产量高的机型,该人机介面,操作简单、可选择单、双模架、单至四模头、单层至六层、多层带液位线、可选配模内贴标、全自动打边料装置及瓶口锣边料装置,边料破碎自动回收系统,成品可左右汇合至一边检测及打包,自动化程度高,节省人工,符合现代化工厂需要。日产量(24小时)约0.3-6万个不等可生产0.2-6升的多层塑胶中空产品。

- 单层, 双层适合生产PE、PP、PETG等各种容量之容器, 同时也可以生产TPU鞋材料。
- 生产功能性阻隔3-6层产品 (如PE、PP、MR、EVOH等) 各种容器之复合容器, 适用于化工类、高端化妆品瓶、食品类、工业汽车类 (汽车油箱) 等。
- 六层机器的特殊设计, 同机器可以实现生产三层之复合容器, 五层机器特殊设计, 同机器可以生产四层或三层



食品类 (多层)

多層復合高阻隔瓶技術特點：

復合高阻隔瓶是一種以高密度聚乙烯做基層，選用了當今世界阻隔有機溶劑最優質的合成聚合物做內層，中間以粘結層加以加強而成的一種高科技產品。它能有效克服單層HDPE瓶對有機溶劑易滲透、易變形和單層PET瓶易透水、不耐DMF、不耐高溫等缺點，屬現階段最新穎的高檔食品、藥品、化工產品、農藥等行業專用包裝瓶。

1. 符合美國FDA和歐盟EEC標準，可以直接與食品接觸。
2. 在高濕度條件下，依然保持極好的氧氣阻隔性。
3. 味道呈中性——對包裝物味道無影響。
4. 最小的香味收——經長期保存后包裝物香味不會減小。
5. 極好的表面光澤度。
6. 對300納米以下的紫外線完全阻隔。
7. 良好的耐刮傷性。
8. 對氧氣、油、脂具有良好的阻隔性。
9. 延長貨架期至12個月。

用途：

個人護理品：防曬霜、洗發/沐浴露、高檔化妝品

食品：果汁、牛奶、番茄醬、肉產品、乳酪制品包裝容器

藥品：藥品包裝瓶

農藥：殺蟲劑、除草劑、敵敵威、甲胺磷等非危險的化工產品的包裝容器。

耐高溫產品：各種管道及汽車、摩托車配件等容器



潤滑油類



化工产品類 (多層)



三层物料瓶剖析图

六层物料瓶剖析图

德科B快速系列 DKB-2.5L

1. 雙模架，單模頭至四模頭
2. 模頭中心距：雙頭130-150mm，三頭90mm，四頭75mm，六頭60mm
3. 單層到六層，并可帶透明線
4. 日產量（24小時）可達0.3萬到6萬
5. 可生產0.1-2.5L的塑膠中空制品

DKB-2.5L

技術參數：

螺桿直徑：55mm ϕ

螺桿比(長度、直徑)：25:1

螺桿速度(50HZ)：10-80 r/min

擠出量(PE)：55kg/h

機筒加熱段：4

移模行程：380mm

鎖模行程：150-450mm

鎖模力(160Bar)：7T

干循環周期：3.4s

膠胚厚薄控制：100dpi

冷卻水用量：0.4m³/min(0.3Mpa, 18°C)

壓縮空氣用量：1.5m³/min(0.8Mpa)

機器淨量(約數)：6T

機械尺寸(L*W*H)：3800X1900X2500(mm)

耗電量參數：

變頻馬達：15 KW

螺桿加熱功率(PE)：10 KW

液壓驅動馬達：11 KW

模頭加熱功率：5 KW

機器最大耗電量：44 KW



个人护理用品 (多層)

德科B快速系列 DKB- 5L

1. 雙模架，單模頭至四模頭
2. 模頭中心距：雙頭150—180mm，三頭120mm，四頭100mm，六頭80mm
3. 單層到六層，并可帶透明綫
4. 日產量（24小時）可達0.3萬到6萬
5. 可生產0.1—5L的塑膠中空制品

PE、PP、PETG系列

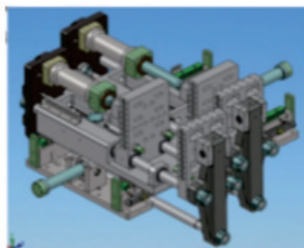
DKB-5L

技術參數：

螺桿直徑：φ70mm
螺桿比(長度、直徑)：26:1
螺桿速度(50HZ)：10-80 r/min
擠出量(PE)：90kg/h
機筒加熱段：4
移模行程：490mm
鎖模行程：180-550mm
鎖模力(160Bar)：10T
干循環周期：4.2s
膠胚厚薄控制：100dpi
冷卻水用量：0.6m³/min(0.3Mpa、18°C)
壓縮空氣用量：2.0m³/min(0.8Mpa)
機器淨量(約數)：10T
機械尺寸：4100X2300X3100(mm)

耗電量參數：

變頻馬達：30 KW
螺桿加熱功率(PE)：17 KW
液壓驅動馬達：15KW
模頭加熱功率：8 KW
機器最大耗電量：67 KW



个人护理用品 (PETG)

德科B快速系列 DKB- 8L

1. 雙模架，單模頭至六模頭
2. 模頭中心距：雙頭220—280mm，三頭150mm—200mm，四頭120mm—150mm，六頭80mm—120mm，
3. 單層到六層，并可帶透明綫
4. 日產量（24小時）可達1.2萬到10萬
5. 可生產0.3—8L的塑膠中空制品

多層高光系列



DKB-8L

技術參數：

螺桿直徑：φ80mm
螺桿比(長度、直徑)：30:1
螺桿速度(50HZ)：10-75 r/min
擠出量(PE)：120kg/h
機筒加熱段：5
移模行程：600mm/700mm
鎖模行程：180-550mm
鎖模力(160Bar)：15T/20T
干循環周期：4.9s/5.9s
膠胚厚薄控制：100dpi
冷卻水用量：0.6m³/min(0.3Mpa、18°C)
壓縮空氣用量：2.8m³/min(0.8Mpa)
機器淨量(約數)：12T
機械尺寸：4320X3900X2900(mm)

耗電量參數：

變頻馬達：45KW
螺桿加熱功率(PE)：23 KW
液壓驅動馬達：22+4 KW
模頭加熱功率：10 KW
機器最大耗電量：86.2 KW



个人护理用品 (多层)

德科B快速系列 DKB-10L

1. 雙模架，單模頭或雙模頭
2. 模頭中心距：雙頭280mm-320mm
3. 單層到六層，并可帶透明綫
4. 日產量（24小時）可達0.3到1萬
5. 可生產5-10L的塑膠中空制品



DKB-10L

技術參數：
螺桿直徑：φ80mm
螺桿比(長度、直徑)：30:1
螺桿速度(50HZ)：10-75 r/min
擠出量(PE)：120kg/h
機筒加熱段：5
移模行程：600/700mm
鎖模行程：240-700mm
鎖模力(160Bar)：17T
干循環周期：6s
膠胚厚薄控制：100dpi
冷却水用量：0.6m³/min(0.3Mpa、18°C)
壓縮空氣用量：2.8m³/min(0.8Mpa)
機器淨重(約數)：13T
機械尺寸：5100X3300X3300(mm)

耗電量參數：
變頻馬達：45 KW
螺桿加熱功率(PE)：23 KW
液壓驅動馬達：22KW
模頭加熱功率：12 KW
機器最大耗電量：82KW



德科B快速系列 DKB-18L

1. 雙模架，單模頭至雙模頭
2. 模頭中心距：雙頭250-280mm
三頭180mm
3. 單層到六層，并可帶透明綫
4. 日產量（24小時）可達0.3到1萬
5. 可生產5-18L的塑膠中空制品



DKB-18L

技術參數：
螺桿直徑：φ90mm
螺桿比(長度、直徑)：30:1
螺桿速度(50HZ)：10-75 r/min
擠出量(PE)：180kg/h
機筒加熱段：5
移模行程：640mm
鎖模行程：300-700mm
鎖模力(160Bar)：20T
干循環周期：6s
膠胚厚薄控制：100dpi
冷却水用量：0.6m³/min(0.3Mpa、18°C)
壓縮空氣用量：2.0m³/min(0.8Mpa)
機器淨重(約數)：15T
機械尺寸：5200X4140X3620(mm)

耗電量參數：
變頻馬達：55 KW
螺桿加熱功率(PE)：27 KW
液壓驅動馬達：30KW
模頭加熱功率：12 KW
機器最大耗電量：109 KW



德科威快速系列 DKW-10TD

技術參數:

螺絲直徑: $\varnothing 70\text{mm}$
螺絲比(長度、直徑): 26:1
螺絲速度(50HZ): 10-80 r/min
擠出量(PE): 100kg/h
機筒加熱段: 4
移模行程: 530mm
鎖模行程: 180-550mm
鎖模力(160Bar): 10T
干循環周期: 3.4s
膠胚厚薄控制: 100-300dpi
冷卻水用量: $0.6\text{m}^3/\text{min}$ (0.3Mpa, 18°C)
壓縮空氣用量: $2.0\text{m}^3/\text{min}$ (0.8Mpa)
機器淨量(約數): 12T
機械尺寸: 5100X2700X3100(mm)

耗電量參數:

變頻馬達: 30 KW
螺絲加熱功率(PE): 14 KW
液壓驅動伺服馬達: 18.5KW+2.2KW
模頭加熱功率: 8 KW
機器最大耗電量: 72.7 KW

1. 雙模架, 單模頭至六模頭
2. 模頭中心距: 雙頭180mm, 三頭120mm, 四頭100mm, 六頭60mm
3. 單層到六層, 并可帶透明綫
4. 日產量 (24小時) 可達1.2萬到8.6萬
5. 可生產0.3-5L的塑膠中空制品



香港德科威集團十多年以來專業研發全自動塑料中空成型機, DKW快速系列機型是集團擁有多項專利的第二代新產品。我們一向秉承以創新市場為導向的理念, 針對各種行業特征結合廣大用戶的建議優化研制出高產量、節能、環保、穩定、自動化程度高及多模頭多層技術的應用新機型。特別適用於化妝品、洗滌用品、潤滑油、醫藥、食品、飲料等行業大批量塑料容器生產。

德科威快速系列 DKW-15TD

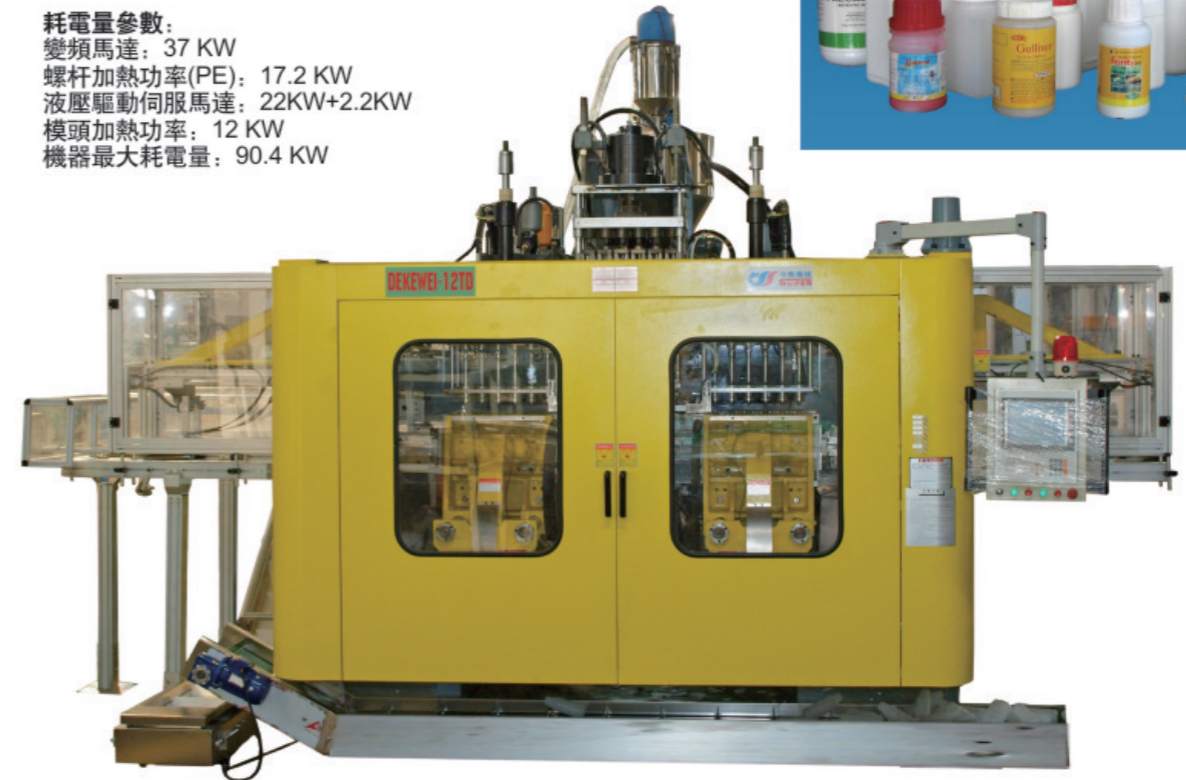
技術參數:

螺絲直徑: $\varnothing 80\text{mm}$
螺絲比(長度、直徑): 28:1
螺絲速度(50HZ): 10-75 r/min
擠出量(PE): 120kg/h
機筒加熱段: 5
移模行程: 600mm/700mm
鎖模行程: 180-550mm
鎖模力(160Bar): 15T
干循環周期: 3.9s
膠胚厚薄控制: 100-300dpi
冷卻水用量: $0.6\text{m}^3/\text{min}$ (0.3Mpa, 18°C)
壓縮空氣用量: $2.0\text{m}^3/\text{min}$ (0.8Mpa)
機器淨量(約數): 15T
機械尺寸: 5480X3000X3160(mm)

耗電量參數:

變頻馬達: 37 KW
螺絲加熱功率(PE): 17.2 KW
液壓驅動伺服馬達: 22KW+2.2KW
模頭加熱功率: 12 KW
機器最大耗電量: 90.4 KW

1. 雙模架, 單模頭至八模頭
2. 模頭中心距: 雙頭220mm, 三頭140mm, 四頭120mm, 六頭80mm, 八頭60mm
3. 單層到六層, 并可帶透明綫
4. 日產量 (24小時) 可達1.5萬到10萬
5. 可生產0.4-8L的塑膠中空制品



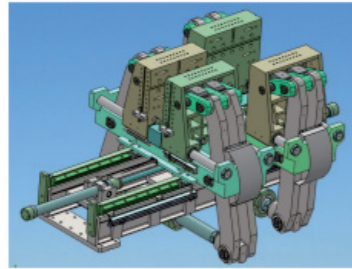
德科威快速系列 DKW-20TD

技術參數:

螺桿直徑: $\phi 100\text{mm}$
 螺桿比(長度、直徑): 30:1
 螺桿速度(50HZ): 10-75 r/min
 擠出量(PE): 220-260kg/h
 機筒加熱段: 6
 移模行程: 740mm/900mm
 鎖模行程: 180-550mm
 鎖模力(160Bar): 25T
 干循環周期: 4.9s
 膠胚厚薄控制: 100-300dpi
 冷却水用量: $0.6\text{m}^3/\text{min}$ (0.3Mpa、 18°C)
 壓縮空氣用量: $2.8\text{m}^3/\text{min}$ (0.8Mpa)
 機器淨量(約數): 22T
 機械尺寸: 6380X3700X4200(mm)

耗電量參數:

變頻馬達: 75 KW
 螺桿加熱功率(PE): 32 KW
 液壓驅動伺服馬達: 30+4 KW
 模頭加熱功率: 22 KW
 機器最大耗電量: 163 KW



雙曲臂鎖模結構

1. 雙模架, 單模頭至八模頭
2. 模頭中心距: 雙頭280mm, 三頭190mm, 四頭140mm, 六頭100mm 八頭80mm
3. 單層到六層, 并可帶透明線
4. 日產量(24小時)可達1萬到10萬
5. 可生產0.4-10L的塑膠中空制品



德科威快速系列 DKW-25TD

技術參數:

螺桿直徑 $\phi 100\text{mm}$
 螺桿比(長度、直徑): 30:1
 螺桿速度(50HZ): 10-75 r/min
 擠出量(PE): 260kg/h
 機筒加熱段: 5
 移模行程: 900mm
 鎖模行程: 240-550mm
 鎖模力(160Bar): 30T
 干循環周期: 5.9s
 膠胚厚薄控制: 100-300dpi
 冷却水用量: $0.6\text{m}^3/\text{min}$ (0.3Mpa、 18°C)
 壓縮空氣用量: $4.0\text{m}^3/\text{min}$ (0.8Mpa)
 機器淨量(約數): 25T
 機械尺寸: 6200X6000X4300(mm)

耗電量參數:

變頻馬達: 75 KW
 螺桿加熱功率(PE): 27 KW
 液壓驅動伺服馬達: 37+4 KW
 模頭加熱功率: 26 KW
 機器最大耗電量: 169 KW



1. 雙模架, 單模頭至十模頭
2. 模頭中心距: 三頭250mm, 四頭190mm, 六頭130mm, 八頭100mm, 十頭80mm
3. 單層到六層, 并可帶透明線
4. 日產量(24小時)可達2萬到12萬
5. 可生產0.4-12L的塑膠中空制品
6. 全自動化大批量生產制品



德科威快速系列 DKW-30TD



1. 雙模架，單模頭至二模頭
2. 模頭中心距：雙頭320mm，
3. 單層到六層，并可帶透明線
4. 日產量（24小時）可達0.2萬到0.6萬
5. 可生產5-30L的塑膠中空制品
6. 全自動化大批量生產制品

可实现产品二次冷却定型及自动去除溢料

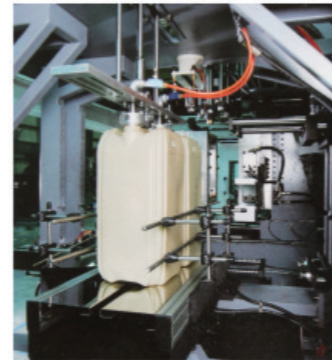
中國第一條20-30L五層桶自動化生產線

技術參數：

螺桿直徑：ø90mm
 螺桿比(長度、直徑)：30:1
 螺桿速度(50HZ)：10-75 r/min
 擠出量(PE)：180kg/h
 機筒加熱段：6
 移模行程：640mm
 鎖模行程：400-750mm
 鎖模力(160Bar)：30T
 干循環周期：6.9s
 膠胚厚薄控制：100-300dpi
 冷却水用量：0.6m³/min(0.3Mpa、18°C)
 壓縮空氣用量：4.0m³/min(0.8Mpa)
 機器淨量(約數)：22T
 機械尺寸：5800X3200X4000(mm)

耗電量參數：

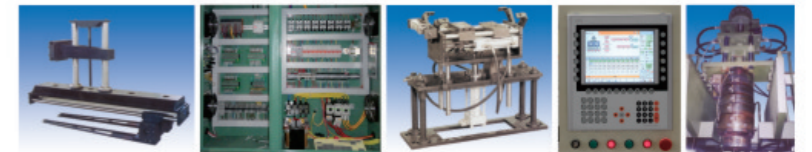
變頻馬達：55 KW
 螺桿加熱功率(PE)：27 KW
 液壓驅動伺服馬達：37+4 KW
 模頭加熱功率：16 KW
 機器最大耗電量：139 KW



SPB-20L/SPB-30L/SPB-50L/120L1JSGE 系列全自動中空吹塑機



大型儲膠式吹塑(吹瓶)機可生產20-120L容器，人機介面、操作簡單、穩定、換色快；可選配30點、100點料胚壁厚控制器，儲膠頭可儲4-8kg膠料，料胚可於瞬間壓出，厚薄均勻，可選配裝機械手。



德科B快速系列 DKB-6TD(65)/8TD(75)



1. 雙模架, 單模頭
2. 日產量 (24小時) 可達0.2萬到0.4萬
3. 可生產半掌或者全掌TPU氣墊

技術參數:

螺桿直徑: $\phi 65/\phi 75\text{mm}$
螺桿比(長度、直徑): 28:1
螺桿速度(50HZ): 10-40 r/min
擠出量(TPU): 40kg(65)/60kg/h(75)
機筒加熱段: 4
移模行程: 580mm
鎖模行程: 80-450mm
鎖模力(160Bar): 8T
干循環周期 4s
冷卻水用量: $0.6\text{m}^3/\text{min}$ (0.3-0.5Mpa, 18°C)
壓縮空氣用量: $0.8\text{m}^3/\text{min}$ (6-8kg/cm²)
機器淨量(約數): 8T(65)/9T(75)
機械尺寸: 3600X2800X3000(mm)

耗電量參數:

變頻馬達: 18.5KW(65)/22KW(75)
螺桿加熱功率: 17.2 KW
液壓驅動馬達: 18.5KW
模頭加熱功率: 3.5 KW
機器最大耗電量: 62.2KW(65)/77.2KW(75)

TPU 鞋材專用機

極具競爭力的產能

